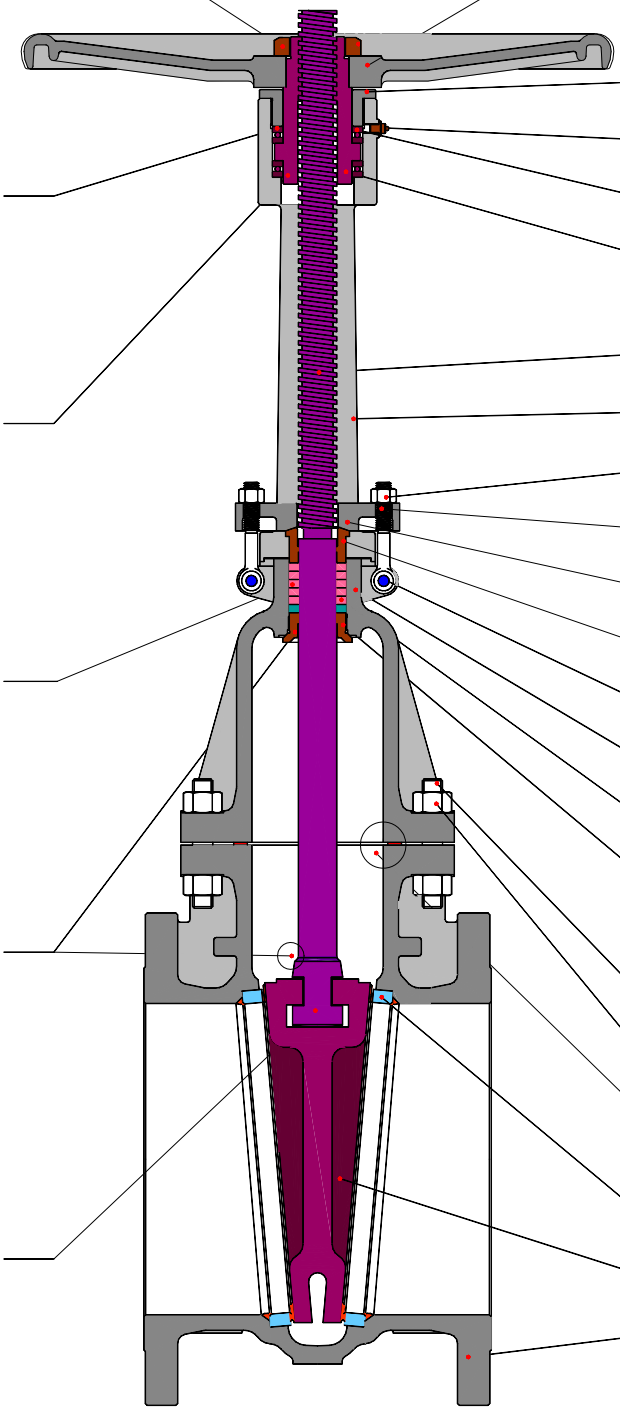

推力轴承的设计，使得阀门开启轻便、灵活。

上装式阀杆螺母使阀门在开启位置，即使卸下手轮，阀杆和闸板不会下落。

填料采用柔性石墨材料，密封性能可靠。用户有要求时可提供填料隔环和注油脂结构。

阀门上密封的设计，全开时可保证填料，密封可靠。（不推荐带压更换填料）

升降式阀杆。阀杆与闸板采用T型槽连接，阀杆T型头部整体锻造成型，保证了足够的连接强度。